

OGGETTO : PROCEDURA D'INVITO PER L'AFFIDAMENTO, MEDIANTE CONSULTAZIONE DI PROPOSTE ECONOMICHE DELLA FORNITURA DI N° 21 PARCOMETRI E DI N° 1 SOFTWARE GESTIONALE, AI SENSI DELL'ART. 36M LETT. B) DEL D.LGS. N° 50/2016 (CIG: 983510000-8) -RETTIFICA ALLA LETTERA DI INVITO

Premesso che : con determinazione dell'Amministratore Unico n. 6 del 18 Marzo 2021 è stata autorizzata l'indizione di una procedura negoziata ai sensi dell'art 36 lett. B) del d.lgs n°50/2016 dell'art. 125, comma 11, del D. Lgs. n. 163 del 2006 per l'affidamento, mediante consultazione di proposte economiche, della fornitura di n°21 parcometri e di n°1 software gestionale , mediante invito di almeno n. 5 (cinque) operatori del settore, in ossequio ai principi di parità di trattamento, nonché mediante pubblicazione sul sito istituzionale della Ge.Se.Co Arzachena Surl al fine di permettere la più ampia partecipazione alla procedura.

Tutto ciò' premesso e considerato, in via di autotutela, il Responsabile Unico del Procedimento dispone che si intende procedere ad una parziale rettifica degli art.7 e 7.2 del suddetto invito relativo al punteggio da attribuire all'offerta economica, per mero errore materiale il punteggio massimo indicato è 15 punti, si dispone pertanto la rettifica indicando come punteggio massimo 6 punti per l'hardware e 6 punti per il software.

Data

19/04/2021

**Il responsabile del
procedimento**

Dott.ssa Manuela Locci